

LNM CuAl8

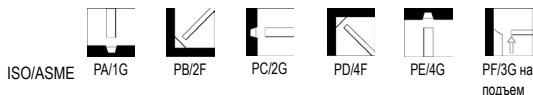
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,7 - ERCuAl-A1
EN 14640 - S Cu 6100 (CuAl8)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки медно-алюминиевых сплавов, например, алюминиевой бронзы
Высокая устойчивость к коррозии и изнашиванию

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

	Cu	Al	Mn
бал.		8	0,3

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести 0,2% (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Твердость НВ
Типовые значения	I1	ПС	185	430	30	95

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сплавы меди	Стандарт	Тип	Mat. Nr
Медно-алюминиевые ковкие сплавы	DIN 17665	CuAl5As	2,0918
		CuAl8	2,0920
Медно-алюминиевые литые сплавы	DIN 1714	G-CuAl8Mn	2,0962

ВИДЫ УПАКОВКИ

	Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2	1,6	2,4
Ед-ца: Кассета В300, 12 кг		X	X	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM CuAl8: вер. EN 22

Насколько нам известно, все сведения в этих таблицах были верны на момент печати. На сайте www.lincolnelectric.eu Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).